

Vedlegg D: Etterbehandlingsprosedyre for HIPS-modeller

Hensikt: For at hver modell skal ha så lik overflate som mulig ved tunelltester, etableres denne prosedyren for behandlingen av HIPS-modeller.

Utstyr:

- Spatel
- Tapetkniv
- Pussepapir (P80, P150 og P320)
- «3D-Modell Coating»
- Pensel
- Papir

Gjennomføring:

1. Skill HIPS-modellen fra bareplaten med spatel.
2. Skjer vekk alt av tilleggsmateriell ved kontaktflaten og skjær vepp eventuelle «nupper» overskuddsmateriale på modellen.
3. Puss modellens overflater, med unntak av kontaktflaten mot propellhub.
 - a. Puss med P80-, P150- og P320-papir, i denne rekkefølgen.
4. Bland A og B komponent av coatingen og påfør et tynt lag på alle pussede flater med pensel.
5. Still modellen til tork uten at coatingen kommer i kontakt med noe som helst gå over for å fjerne eventuelle dråer eller oppsamlinger hvert 5 min i 20 minutter.
6. La modellen tørke minst 5 timer.
7. Skjer eller puss vekk eventuell coating på kontaktflaten mot propellhub.
8. Press M12 mutter inn i sekskant hullet.

